



GARANT Trzpieniowe frezy do gwintów Master TM 2xD, TiAlN, UNF: 9/16-18



Dane zamówienia

Numer katalogowy	139727 9/16-18
GTIN	4062406058081
Klasa artykułu	11D

Opis

Wykonanie:

Frezy do gwintów VHM **ze zmienną podziałką ostrzy i zwiększoną liczbą ostrzy**. Zmienna podziałka ostrzy zapewnia spokojną pracę i dużą trwałość narzędzia.

Nowa, uniwersalna geometria i powłoka o wysokich parametrach pozwalają na zastosowanie w wielu materiałach.

- **znacznie zmniejszone wibracje przez zmienną podziałkę ostrzy**
- **zwiększona liczba ostrzy**
- **nowa powłoka zapewnia optymalną odporność na ścieranie**
- **skorygowany profil gwintu zapobiega odkształceniom profilu**

Zastosowanie:

Do **znormalizowanych gwintów drobnozwojnych UNF** wg ASME-B1.1.

wskazówka:

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 139727 + 129100 HB**

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 139727 + 129100 HE**

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Materiał ostrza

 : VHM

chwyt: DIN 6535 HA h6

chłodzenie wewnętrzne: tak

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym

Podział ostrzy frezu: nierówne

Rodzaj gwintu: UNF

Rodzaj gwintu: UNEF-LH

Liczba zębów Z: 6

liczba zwojów na cal: 18

Ø otworu d₁: 11,95 mm

długość ostrza l₁: 28,87 mm

Długość chwytu L_s : 45 mm
 długość całkowita $L_{całk.}$: 92 mm
 \varnothing chwytu: 12 mm

Opis techniczny

długość całkowita $L_{całk.}$	92 mm
skok gwintu	1,411 mm
Liczba zębów Z	6
\varnothing chwytu	12 mm
Rodzaj gwintu	UNF
Rodzaj gwintu	UNEF-LH
Długość chwytu L_s	45 mm
\varnothing otworu d_1	11,95 mm
wielkość gwintu UNC	9/16-18
liczba zwojów na cal	18
długość ostrza l_1	28,87 mm
posuw f_z w stali < 750 N/mm ²	0,1
Seria	Master TM
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Podział ostrzy frezu	nierówne
tolerancje chwytu	h6

