

Garant**Trzpieniowe frezy do gwintów GARANT Master TM, TiAlN, NPT: 1/8-27****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139729 1/8-27
GTIN	4062406058159
Klasa artykułu	11D

Opis**Wykonanie:**

Frezy do gwintów VHM **ze zmienną podziałką ostrzy i zwiększoną liczbą ostrzy. Zmienna podziałka ostrzy zapewnia** spokojną pracę i dużą trwałość narzędzia.

Nowa, uniwersalna geometria i powłoka o wysokich parametrach pozwalają na zastosowanie w wielu materiałach.

- **znacznie zmniejszone wibracje przez zmienną podziałkę ostrzy**
- **zwiększona liczba ostrzy**
- **nowa powłoka zapewnia optymalną odporność na ścieranie**
- **skorygowany profil gwintu zapobiega odkształceniom profilu**

Zastosowanie:

Do **stożkowych** gwintów rurowych (**NPT**) wg ANSI B1.20.1, do gwintów ze środkiem uszczelniającym.

wskazówka:

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 139729 + 129100 HB**

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 139729 + 129100 HE**

Liczba zębów Z: 6

liczba zwojów na cal: 27

Ø nom. D_c: 7,39 mm

Długość skrawania L_c: 8,93 mm

Długość chwytu L_s: 36 mm

długość całkowita L: 68 mm

Ø chwytu D_s: 8 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	10,24 mm
skok gwintu	0,941 mm
Długość chwytu L _s	36 mm
Ø chwytu D _s	8 mm
długość całkowita L	68 mm
liczba rowków wiórowych	6
liczba zwojów na cal	27
Liczba zębów Z	6
posuw f _z w stali < 750 N/mm ²	0,09
Długość skrawania L _c	8,93 mm
wielkość gwintu	1/8-27 NPT
Ø nom. D _c	7,39 mm
Seria	GARANT Master TM
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	NPT
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
norma	ANSI B 1.20.1
Zbieżność stożka	1:16
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek skrawania	prawe
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wew.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów

