

**Garant****Trzpieniowe frezy do gwintów GARANT Master TM, TiAlN, NPT: 1/2-14****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139729 1/2-14
GTIN	4062406058180
Klasa artykułu	11D

**Opis****Wykonanie:**

Frezy do gwintów VHM **ze zmienną podziałką ostrzy i zwiększoną liczbą ostrzy. Zmienna podziałka ostrzy zapewnia** spokojną pracę i dużą trwałość narzędzia.

**Nowa, uniwersalna geometria i powłoka o wysokich parametrach** pozwalają na zastosowanie w wielu materiałach.

- **znacznie zmniejszone wibracje przez zmienną podziałkę ostrzy**
- **zwiększona liczba ostrzy**
- **nowa powłoka zapewnia optymalną odporność na ścieranie**
- **skorygowany profil gwintu zapobiega odkształceniom profilu**

**Zastosowanie:**

Do **stożkowych** gwintów rurowych (**NPT**) wg ANSI B1.20.1, do gwintów ze środkiem uszczelniającym.

**wskazówka:**

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 139729 + 129100 HB**

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 139729 + 129100 HE**

Liczba zębów Z: 6

liczba zwojów na cal: 14

Ø nom. D<sub>c</sub>: 12,88 mm

Długość skrawania L<sub>c</sub>: 17,2 mm

Długość chwytu L<sub>s</sub>: 45 mm

długość całkowita L: 94 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 14 mm

**Opis techniczny**

liczba zwojów na cal	14
liczba rowków wiórowych	6
Ø gwintu	21,22 mm
Długość chwytu $L_s$	45 mm
długość całkowita L	94 mm
skok gwintu	1,814 mm
Ø chwytu $D_s$	14 mm
Liczba zębów Z	6
posuw $f_z$ w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,13
Długość skrawania $L_c$	17,2 mm
wielkość gwintu	1/2-14 NPT
Ø nom. $D_c$	12,88 mm
Seria	GARANT Master TM
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	NPT
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	ANSI B 1.20.1
Zbieżność stożka	1:16
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek skrawania	prawe
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wew.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów

