

Garant**Trzpieniowe frezy do gwintów GARANT Master TM, TiAlN, NPT: 1/4-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139729 1/4-18
GTIN	4062406058166
Klasa artykułu	11D

Opis**Wykonanie:**

Frezy do gwintów VHM **ze zmienną podziałką ostrzy i zwiększoną liczbą ostrzy. Zmienna podziałka ostrzy zapewnia** spokojną pracę i dużą trwałość **narzędzia.**

Nowa, uniwersalna geometria i powłoka o wysokich parametrach pozwalają na zastosowanie w wielu materiałach.

- **znacznie zmniejszone wibracje przez zmienną podziałkę ostrzy**
- **zwiększona liczba ostrzy**
- **nowa powłoka zapewnia optymalną odporność na ścieranie**
- **skorygowany profil gwintu zapobiega odkształceniom profilu**

Zastosowanie:

Do **stożkowych** gwintów rurowych (**NPT**) wg ANSI B1.20.1, do gwintów ze środkiem uszczelniającym.

wskazówka:

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 139729 + 129100 HB**

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 139729 + 129100 HE**

Liczba zębów Z: 6

liczba zwojów na cal: 18

Ø nom. D_c: 9,11 mm

Długość skrawania L_c: 13,39 mm

Długość chwytu L_s: 40 mm

długość całkowita L: 75 mm

Ø chwytu D_s: 10 mm

Opis techniczny

Długość chwytu L_s	40 mm
liczba zwojów na cal	18
\varnothing chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	75 mm
liczba rowków wiórowych	6
skok gwintu	1,411 mm
\varnothing gwintu	13,62 mm
Liczba zębów Z	6
posuw f_z w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1
Długość skrawania L_c	13,39 mm
wielkość gwintu	1/4-18 NPT
\varnothing nom. D_c	9,11 mm
Seria	GARANT Master TM
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	NPT
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
norma	ANSI B 1.20.1
Zbieżność stożka	1:16
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek skrawania	prawe
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wew.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów

