

Garant**Trzpieniowe frezy do gwintów GARANT Master TM, TiAlN, NPT: 3/8-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139729 3/8-18
GTIN	4062406058173
Klasa artykułu	11D

Opis**Wykonanie:**

Frezy do gwintów VHM **ze zmienną podziałką ostrzy i zwiększoną liczbą ostrzy. Zmienna podziałka ostrzy zapewnia** spokojną pracę i dużą trwałość narzędzia.

Nowa, uniwersalna geometria i powłoka o wysokich parametrach pozwalają na zastosowanie w wielu materiałach.

- **znacznie zmniejszone wibracje przez zmienną podziałkę ostrzy**
- **zwiększona liczba ostrzy**
- **nowa powłoka zapewnia optymalną odporność na ścieranie**
- **skorygowany profil gwintu zapobiega odkształceniom profilu**

Zastosowanie:

Do **stożkowych** gwintów rurowych (**NPT**) wg ANSI B1.20.1, do gwintów ze środkiem uszczelniającym.

wskazówka:

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 139729 + 129100 HB**

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 139729 + 129100 HE**

Liczba zębów Z: 6

liczba zwojów na cal: 18

Ø nom. D_c: 11,11 mm

Długość skrawania L_c: 13,38 mm

Długość chwytu L_s: 45 mm

długość całkowita L: 82 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Opis techniczny

liczba zwojów na cal	18
skok gwintu	1,411 mm
Długość chwytu L_s	45 mm
Ø gwintu	17,06 mm
liczba rowków wiórowych	6
Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	82 mm
Liczba zębów Z	6
posuw f_z w stali < 750 N/mm ²	0,11
Długość skrawania L_c	13,38 mm
wielkość gwintu	3/8-18 NPT
Ø nom. D_c	11,11 mm
Seria	GARANT Master TM
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	NPT
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
norma	ANSI B 1.20.1
Zbieżność stożka	1:16
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek skrawania	prawe
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wew.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów

