

**Garant****Trzpieniowe frezy do gwintów GARANT Master TM z pogłębiaczem 2xD, TiAlN, UNF: 3/8-24****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139728 3/8-24
GTIN	4062406058319
Klasa artykułu	11D

**Opis****Wykonanie:**

Frezy do gwintów VHM **ze zmienną podziałką i zwiększoną liczbą ostrzy**. **Zmienna podziałka ostrzy** zapewnia **spokojną pracę i dużą trwałość narzędzia**.

**Nowa, uniwersalna geometria i powłoka o wysokich parametrach** pozwalają na zastosowanie w wielu materiałach.

- **znacznie zmniejszone wibracje** dzięki zmiennej podziałce ostrzy
- **skorygowany profil gwintu** zapobiega odkształceniom profilu
- **większa liczba ostrzy**
- **nowa powłoka** zapewnia optymalną odporność na ścieranie

**Zalety:**

Stopień pogłębiania od strony chwytu dla wykonywania pogłębień 90° i frezowania gwintów w jednej operacji.

**Zastosowanie:**

Do **znormalizowanych gwintów drobnozwojnych UNF** wg ASME-B1.1.

**wskazówka:**

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 139728 + 129100 HB**

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 139728 + 129100 HE**

Rodzaj gwintu: UNF

Rodzaj gwintu: UNF-LH

Liczba zębów Z: 4

liczba zwojów na cal: 24

Ø nom. D<sub>c</sub>: 8 mm

Długość skrawania L<sub>c</sub>: 19,54 mm

Długość chwytu L<sub>s</sub>: 45 mm

długość całkowita L: 82 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12 mm

## Opis techniczny

Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
skok gwintu	1,058 mm
Długość chwytu L <sub>s</sub>	45 mm
Rodzaj gwintu	UNF
Rodzaj gwintu	UNF-LH
zaprogramowana wartość pogłębienia l <sub>1</sub>	20,59 mm
Zarys pełny	tak
Ø gwintu	9,53 mm
Liczba zębów Z	4
liczba zwojów na cal	24
długość całkowita L	82 mm
liczba rowków wiórowych	4
maksymalna Ø pogłębienia D <sub>1</sub>	10,1 mm
Długość skrawania L <sub>c</sub>	19,54 mm
posuw f <sub>z</sub> w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08
wielkość gwintu	3/8-24 UNF
Ø nom. D <sub>c</sub>	8 mm
Seria	GARANT Master TM
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak
kierunek skrawania	prawe
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym

Podziałka ostrzy	nierówne
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wew.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów