

**Garant****Trzpieniowe frezy do gwintów GARANT Master TM z pogłębiaczem 2xD, TiAlN, UNF: 5/8-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139728 5/8-18
GTIN	4062406058357
Klasa artykułu	11D

**Opis****Wykonanie:**

Frezy do gwintów VHM **ze zmienną podziałką i zwiększoną liczbą ostrzy**. **Zmienna podziałka ostrzy** zapewnia **spokojną pracę i dużą trwałość narzędzia**.

**Nowa, uniwersalna geometria i powłoka o wysokich parametrach** pozwalają na zastosowanie w wielu materiałach.

- **znacznie zmniejszone wibracje** dzięki zmiennej podziałce ostrzy
- **skorygowany profil gwintu** zapobiega odkształceniom profilu
- **większa liczba ostrzy**
- **nowa powłoka** zapewnia optymalną odporność na ścieranie

**Zalety:**

Stopień pogłębiania od strony chwytu dla wykonywania pogłębień 90° i frezowania gwintów w jednej operacji.

**Zastosowanie:**

Do **znormalizowanych gwintów drobnozwojnych UNF** wg ASME-B1.1.

**wskazówka:**

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 139728 + 129100 HB**

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 139728 + 129100 HE**

Rodzaj gwintu: UNF

Rodzaj gwintu: UNF-LH

Liczba zębów Z: 6

liczba zwojów na cal: 18

Ø nom. D<sub>c</sub>: 13,9 mm

Długość skrawania L<sub>c</sub>: 33,11 mm

Długość chwytu L<sub>s</sub>: 48 mm

długość całkowita L: 108 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 18 mm

## Opis techniczny

Długość chwytu $L_s$	48 mm
liczba zwojów na cal	18
długość całkowita L	108 mm
liczba rowków wiórowych	6
maksymalna Ø pogłębienia $D_1$	16,4 mm
Ø chwytu $D_s$	18 mm
Rodzaj gwintu	UNF
Rodzaj gwintu	UNF-LH
Zarys pełny	tak
zaprogramowana wartość pogłębienia $l_1$	34,36 mm
Liczba zębów Z	6
skok gwintu	1,411 mm
Ø gwintu	15,86 mm
Długość skrawania $L_c$	33,11 mm
posuw $f_z$ w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,11
wielkość gwintu	5/8-18 UNF
Ø nom. $D_c$	13,9 mm
Seria	GARANT Master TM
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak
kierunek skrawania	prawe
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym

Podziałka ostrzy	nierówne
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wew.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów