

**Garant****Nawiertaki NC z HSS-E 90° N, TiAlN, Ø DC h6: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	112020 10
GTIN	4045197001160
Klasa artykułu	11A

**Opis****Wykonanie:**

≥ Ø 6 mm z powierzchnią zabierakową wg DIN 1835-B.

Precyzyjne, symetryczne zaszlifowanie wierzchołka z wąskim ścinem ułatwia nawiercanie i zapewnia dużą dokładność nawierceń. Bardzo stabilne dzięki krótkim rowkom wiórowym.

**wskazówka:**

Należy stosować prędkość obrotową przewidzianą dla rzeczywistej Ø otworu (a nie dla zewnętrznej Ø nawiertaka).

**Opis techniczny**

tolerancje chwytu	h6
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	25 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	10 mm
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm/obr,
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
długość całkowita L	89 mm
chwyt	DIN 1835 B z h6
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS E
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	h6

## Karta danych

kąt wierzchołkowy	90 stopni
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Nawiertak

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	87 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	56 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	50 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	50 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	37 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	31 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	10 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	6 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	31 m/min	K
CuZn	nadaje się	100 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		