

Garant**Wiertło kręte z HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 10,8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114620 10,8
GTIN	4045197023926
Klasa artykułu	11B

Opis**Wykonanie:**

wymiary zbliżone do DIN 338.

Chwył wg DIN 1835A.

Wysokowydajne wiertło kręte HPC do materiałów wysokostopowych i bardzo twardych.

Bardzo stabilne dzięki **wzmocnionemu rdzeniowi i parabolicznemu profilowi nakrętek mocujących**. Zaostrzenie z korekcją kąta wiórow. Precyzyjne bicie do dokładnych otworów. Końcówka o kształcie S.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 338

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 130 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L₂: 77,8 mm

Długość rowków wiórowych L_c: 94 mm

długość całkowita L: 151 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,11 mm/obr,

Opis techniczny

Ø nom. D _c	10,8 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,11 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L _c	94 mm

Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja \varnothing nominalnej	h8
\varnothing chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	151 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	77,8 mm
kąt wierzchołkowy	130 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS E PM
Kąt linii śrubowej	38 stopni
chwyt	DIN 1835 A z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte