

**Garant****Wiertło kręte z HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 9 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114620 9
GTIN	4045197023858
Klasa artykułu	11B

**Opis****Wykonanie:**

wymiary zbliżone do DIN 338.

Chwył wg DIN 1835A.

**Wysokowydajne wiertło kręte HPC** do materiałów wysokostopowych i bardzo twardych.

Bardzo stabilne dzięki **wzmocnionemu rdzeniowi i parabolicznemu profilowi nakrętek mocujących**. Zaostrenie z korekcją kąta wiórow. Precyzyjne bicie do dokładnych otworów. Końcówka o kształcie S.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 338

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 130 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 67,5 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 81 mm

długość całkowita L: 131 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,11 mm/obr,

**Opis techniczny**

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/obr,
$\varnothing$ nom. $D_c$	9 mm
Liczba ostrzy Z	2

Długość rowków wiórowych $L_c$	81 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h8
$\varnothing$ chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	131 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	67,5 mm
kąt wierzchołkowy	130 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
Kąt linii śrubowej	38 stopni
chwyt	DIN 1835 A z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte