

Garant**Wiertło kręte z HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 4,65 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114620 4,65
GTIN	4045197023681
Klasa artykułu	11B

Opis**Wykonanie:**

wymiary zbliżone do DIN 338.

Chwył wg DIN 1835A.

Wysokowydajne wiertło kręte HPC do materiałów wysokostopowych i bardzo twardych. Bardzo stabilne dzięki **wzmocnionemu rdzeniowi i parabolicznemu profilowi nakrętek mocujących**. Zaostrenie z korekcją kąta wiórow. Precyzyjne bicie do dokładnych otworów. Końcówka o kształcie S.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 338

Tolerancja \varnothing nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 130 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 40 mm

Długość rowków wiórowych L_c : 47 mm

długość całkowita L: 91 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,05 mm/obr,

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L_c	47 mm
\varnothing nom. D_c	4,65 mm
posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/obr,

Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja \varnothing nominalnej	h8
\varnothing chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	91 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	40 mm
kąt wierzchołkowy	130 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS E PM
Kąt linii śrubowej	38 stopni
chwyt	DIN 1835 A z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte