

**Garant****Nawiertaki NC z HSS-E 142° N, TiAlN, Ø DC h6: 6mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 112170 6      |
| GTIN             | 4045197001559 |
| Klasa artykułu   | 11A           |

**Opis****Wykonanie:**

≥ Ø 6 mm z powierzchnią zabierakową wg DIN 1835-B.

Precyzyjne, symetryczne zaszlifowanie wierzchołka z wąskim ścinem ułatwia nawiercanie i zapewnia dużą dokładność nawierceń. Bardzo stabilne dzięki krótkim rowkom wiórowym.

**Zastosowanie:**

**Kąt wierzchołkowy nawiertaka 142°** jest identyczny z kątem wierzchołkowym wiertła.

**wskazówka:**

Należy stosować prędkość obrotową przewidzianą dla rzeczywistej Ø otworu (a nie dla zewnętrznej Ø nawiertaka).

**Opis techniczny**

|   |                 |
|---|-----------------|
| Długość rowków wiórowych $L_c$            | 20 mm           |
| posuw $f$ w stali < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm/obr,    |
| tolerancje chwytu                         | h6              |
| Ø nom. $D_c$                              | 6 mm            |
| Ø chwytu $D_s$                            | 6 mm            |
| długość całkowita $L$                     | 140 mm          |
| chwyt                                     | DIN 1835 B z h6 |
| powłoka                                   | TiAlN           |
| Materiał ostrza                           | HSS E           |
| norma                                     | Norma zakładowa |
| typ                                       | N               |

## Karta danych

|                                     |            |
|-------------------------------------|------------|
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej | h6         |
| kąt wierzchołkowy                   | 142 stopni |
| Liczba ostrzy Z                     | 2          |
| chłodzenie wewnętrzne               | nie        |
| pierścień barwny                    | bez        |
| Rodzaj produktu                     | Nawiertak  |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne       | nadaje się           | 87 m/min  | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się           | 56 m/min  | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 50 m/min  | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 50 m/min  | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 37 m/min  | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 31 m/min  | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 12 m/min  | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 10 m/min  | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 15 m/min  | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 10 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się           | 6 m/min   | S       |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się           | 31 m/min  | K       |
| CuZn                              | nadaje się           | 100 m/min | N       |
| uniw.                             | nadaje się           |           |         |
| olej                              | nadaje się           |           |         |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |           |         |

