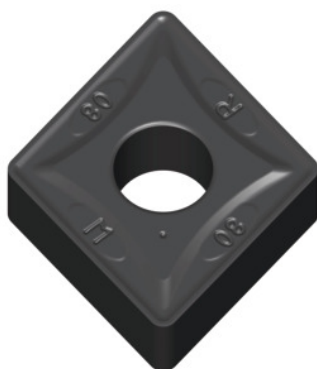


Garant**CNMG 160612, Gatunek: HB7210-1**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	250336 HB7210-1
GTIN	4062406058975
Klasa artykułu	21G

Opis

CNMG 160612 HB7210-1 Gatunek: HB7210-1

Łamacz wiórów: GG

głębokość skrawania a_p : 0,4 - 6,5 mmposuw f : 0,32 - 0,8 mm/obr,prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 100 - 450 m/min

Opis techniczny

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	100 - 450 m/min
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
promień naroża	1,2 mm
Łamacz wiórów	GG
posuw f	0,32 - 0,8 mm/obr,
głębokość skrawania a_p	0,4 - 6,5 mm
Gatunek	HB7210-1

Materiał ostrza	HM
Zastosowanie główne	K
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
powłoka	TiCN
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CNMG 160612
liczba wymian/ostrzy	4
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia