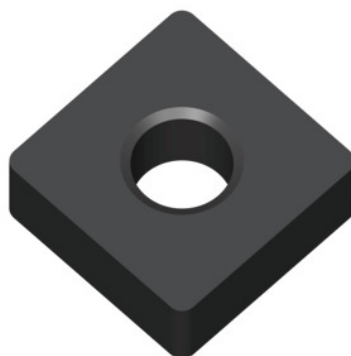


Garant**SNMA 120408, Gatunek: HB7210-1**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	251225 HB7210-1
GTIN	4062406059057
Klasa artykułu	21G

Opis

SNMA 120408 HB7210-1 promień naroża: 0,8 mm

Gatunek: HB7210-1

głębokość skrawania a_p : 0,4 - 6,5 mm

posuw f : 0,3 - 0,7 mm/obr,

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 100 - 450 m/min

Opis techniczny

Materiał ostrza 	HM
Zastosowanie główne	K
Głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$	6,5 mm
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	100 - 450 m/min
Głębokość skrawania $a_{p\text{ min.}}$	0,4 mm
Gatunek	HB7210-1

posuw f	0,3 - 0,7 mm/obr,
promień naroża	0,8 mm
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
głębokość skrawania a_p	0,4 - 6,5 mm
powłoka	TiCN
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	SNMG 120408
liczba wymian/ostrzy	8
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia