

Garant**WNMA 080412, Gatunek: HB7210-1**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	252074 HB7210-1
GTIN	4062406059187
Klasa artykułu	21G

Opis

WNMA 080412 HB7210-1 Gatunek: HB7210-1

tolerancja: M

głębokość skrawania a_p : 0,4 - 6,5 mmposuw f : 0,3 - 0,7 mm/obr,prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 100 - 450 m/min

Opis techniczny

Gatunek	HB7210-1
głębokość skrawania a_p	0,4 - 6,5 mm
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
promień naroża	1,2 mm
Materiał ostrza	HM
Zastosowanie główne	K
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	100 - 450 m/min
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły

posuw f	0,3 - 0,7 mm/obr,
powłoka	TiCN
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	WNMA 080412
liczba wymian/ostrzy	6
tolerancja	M
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia