



Wysokowydajne frezy MFH mini, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 40/5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	221960 40/5
GTIN	
Klasa artykułu	250

Opis

Wysokowydajne frezy MFH mini 40/5 mm chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 5

Ø D₃: 32 mm

maksymalna głębokość skrawania a_{p maks.}: 1 mm

długość całkowita L_{ges}: 40 mm

gwint uchwytu M: M16

pasująca wymienna płytki skrawająca: LOGU 0303..

Opis techniczny

gwint uchwytu M	M16
Ø ostrzy D _c	40 mm
długość całkowita L _{ges}	40 mm
Liczba ostrzy Z	5
Ø D ₃	32 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.}	1 mm
Seria	Wysokowydajne frezy MFH mini
śruba mocująca płytki obracane	229713 (8IP; 1,2 Nm)
pasująca wymienna płytki skrawająca	LOGU 0303..
chłodzenie wewnętrzne	tak

wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC

Akcesoria

Śruby mocujące	229713
----------------	--------