

**VNMG 160408, Gatunek: PR015S****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	251754 PR015S
GTIN	4960664837533
Klasa artykułu	25E

**Opis**

VNMG 160408 PR015S Gatunek: PR015S  
głębokość skrawania  $a_p$ : 0,2 - 1,5 mm  
posuw  $f$ : 0,05 - 0,18 mm/obr,  
prędkość skrawania  $v_c$  zastosowanie główne: 25 - 70 m/min

**Opis techniczny**

posuw $f$	0,05 - 0,18 mm/obr,
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	1,5 mm
Zastosowanie główne	S
prędkość skrawania $v_c$ zastosowanie główne	25 - 70 m/min
promień naroża	0,8 mm
Gatunek	PR015S

Głębokość skrawania $a_{p\ min.}$	0,2 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HM
głębokość skrawania $a_p$	0,2 - 1,5 mm
powłoka	Megacoat Hard
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VNMG 160408
liczba wymian/ostrzy	4
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia