

**VNMG 160408, Gatunek: PR005S****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	251754 PR005S
GTIN	4960664836772
Klasa artykułu	25E

**Opis**

VNMG 160408 PR005S Gatunek: PR005S  
głębokość skrawania  $a_p$ : 0,2 - 1,5 mm  
posuw  $f$ : 0,03 - 0,12 mm/obr,  
prędkość skrawania  $v_c$  zastosowanie główne: 30 - 90 m/min

**Opis techniczny**

przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
głębokość skrawania $a_p$	0,2 - 1,5 mm
promień naroża	0,8 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HM
posuw $f$	0,03 - 0,12 mm/obr,
Gatunek	PR005S
Zastosowanie główne	S
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	1,5 mm

prędkość skrawania $v_c$ zastosowanie główne	30 - 90 m/min
Warunki skrawania	ciągłe
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,2 mm
powłoka	Megacoat Hard
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VNMG 160408
liczba wymian/ostrzy	4
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia