

**VNMG 160404, Gatunek: PR015S****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	251752 PR015S
GTIN	4960664837526
Klasa artykułu	25E

Opis

VNMG 160404 PR015S Gatunek: PR015S

Łamacz wiórów: MQ

głębokość skrawania a_p : 0,2 - 1,5 mmposuw f : 0,05 - 0,18 mm/obr,prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 25 - 70 m/min**Opis techniczny**

Materiał ostrza 	HM
posuw f	0,05 - 0,18 mm/obr,
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	25 - 70 m/min
promień naroża	0,4 mm
Głębokość skrawania $a_{p\ min.}$	0,2 mm
głębokość skrawania a_p	0,2 - 1,5 mm
Gatunek	PR015S

Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Łamacz wiórów	MQ
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	1,5 mm
Zastosowanie główne	S
powłoka	Megacoat Hard
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VNMG 160404
liczba wymian/ostrzy	4
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia