

**Korpusy frezów cyrkulacyjnych, z gwintem stal, Typ: 16/M5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	217253 16/M5
GTIN	4062406060060
Klasa artykułu	21Q

**Opis****Wykonanie:**

**Bardzo smukła wersja** do frezowania gwintów.

**wskazówka:**

Płytki frezarskie wieloboczne typu P12 / P16 / P26 nr 217255 – 217327.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

min.  $\varnothing$  otworu D: 18 mm

wielkość gwintu M: M5 mm

Do płyty typu: P16

$\varnothing$  wewn.  $d_1$ : 9,5 mm

maks. głębokość skrawania  $S_{maks.}$ : 4,1 mm

długość całkowita  $L_{ges.}$ : 18,5 mm

**Opis techniczny**

głębokość gwintu	15 mm
maks. głębokość skrawania $S_{maks.}$	4,1 mm
$\varnothing$ wewn. $d_1$	9,5 mm
wielkość gwintu M	M5 mm
wykonanie chwytu	z gwintem

długość całkowita $L_{ges}$	18,5 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Do płyty typu	P16
min. $\varnothing$ otworu D	18 mm
zestaw śrub mocujących	219818 (8IP; 1,2 Nm)
zastosowanie	wew.
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Materiał frezu	z gwintem stal
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi