

Garant**Nawiertaki NC z HSS-E 90° N, bez powłoki, Ø DC h6: 20mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 112000 20 |
| GTIN | 4045197001108 |
| Klasa artykułu | 11A |

Opis**Wykonanie:**

≥ Ø 6 mm z **powierzchnią zabierakową wg DIN 1835-B.**

Precyzyjne, symetryczne zaszlifowanie wierzchołka z wąskim ścinem ułatwia nawiercanie i zapewnia dużą dokładność nawierceń. Bardzo stabilne dzięki krótkim rowkom wiórowym.

wskazówka:

Należy stosować prędkość obrotową przewidzianą dla rzeczywistej Ø otworu (a nie dla zewnętrznej Ø nawiertaka).

Opis techniczny

| | |
|---|-----------------|
| Długość rowków wiórowych L _c | 40 mm |
| Ø nom. D _c | 20 mm |
| tolerancje chwytu | h6 |
| posuw f w stali < 900 N/mm ² | 0,07 mm/obr, |
| Ø chwytu D _s | 20 mm |
| długość całkowita L | 131 mm |
| chwyt | DIN 1835 B z h6 |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | HSS E |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | N |
| Tolerancja Ø nominalnej | h6 |

| | |
|-----------------------|-----------|
| kąt wierzchołkowy | 90 stopni |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Nawiertak |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|-----------------------------------|-------------|----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadaje się | 70 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 45 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 40 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 30 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 25 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 10 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 8 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 12 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się | 8 m/min | M |
| CuZn | nadaje się | 80 m/min | N |
| uniw. | nadaje się | | |
| olej | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |