

**Garant****Korpus wiertła HiPer-Drill, 1,5×D, Ø DC: 49 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 231600 49     |
| GTIN             | 4062406641375 |
| Klasa artykułu   | 21S           |

**Opis****Wykonanie:**

- **duże posuwy i wysoka wydajność dzięki optymalnie dobranej geometrii i zastosowanym materiałom**
- **dokładne pozycjonowanie płytek skrawających przez pryzmatyczne gniazdo płytki i pewne prowadzenie przez osiowy otwór**
- **duża dokładność ruchu obrotowego w stanie zmontowanym**
- **podparcie chwytu zapewnia optymalną sztywność podczas pracy.**

**Zastosowanie:**

Jako narzędzie nieruchome lub obracające się. Do otworów o dokładności do IT9.

**wskazówka:**

Śrubę mocującą należy wymienić przy co piątej wymianie wkładki skrawającej.

Pozostałe wymiary do Ø 50,99 mm dostępne na zapytanie.

Dla zapewnienia optymalnej dokładności ruchu obrotowego mocować w hydraulicznych uchwytach zaciskowych (np. nr 302026, wielk. 20).

Wiertła mocować zawsze możliwie jak najkrócej, dla zapewnienia optymalnej sztywności.

Liczba ostrzy Z: 2

zakres Ø D<sub>c</sub>: 49 - 50,99 mm

Długość użyteczna L<sub>1</sub>: 77 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 40 mm

Długość chwytu L<sub>s</sub>: 70 mm

Śruby mocujące: 231999 25IP

**Opis techniczny**

|                         |       |
|-------------------------|-------|
| Ø chwytu D <sub>s</sub> | 40 mm |
|-------------------------|-------|

|                                 |                                 |
|---------------------------------|---------------------------------|
| Długość chwytu $L_s$            | 70 mm                           |
| zakres $\varnothing D_c$        | 49 - 50,99 mm                   |
| Długość użyteczna $L_1$         | 77 mm                           |
| Śruby mocujące                  | 231999 25IP                     |
| Liczba ostrzy Z                 | 2                               |
| długość całkowita L             | 216 mm                          |
| głębokość wiercenia do<br>chwyt | 1,5×D<br>ISO 9766               |
| zastosowanie wiertel            | warunkowo nawiercanie skośne    |
| zastosowanie wiertel            | warunkowo wyjście skośne        |
| zastosowanie wiertel            | warunkowo wiercenie poprzeczne  |
| zastosowanie wiertel            | warunkowo wiercenie pakietowe   |
| chłodzenie wewnętrzne           | tak                             |
| Rodzaj produktu                 | Wiertła z płytkami skrawającymi |

## Akcesoria

|  |              |
|--|--------------|
| Groty 8 mm, z magnesemz uchwytem bitów 1/4 cala<br>długość całkowita 50 mm                       | 659874 50    |
| Wkrętak dynamometrycznyze skalą, uchwyt grotów<br>wymiennych maksymalny moment obrotowy 1600 cNm | 659906 1600  |
| Śruby Torx Plus napęd 25IP1  | 231999 25IP1 |