

Garant**Korpus wiertła HiPer-Drill, 3xD, Ø DC: 43 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	231605 43
GTIN	4062406641412
Klasa artykułu	21S

Opis**Wykonanie:**

- **duże posuwy i wysoka wydajność dzięki optymalnie dobranej geometrii i zastosowanym materiałom**
- **dokładne pozycjonowanie płytek skrawających przez pryzmatyczne gniazdo płytki i pewne prowadzenie przez osiowy otwór**
- **duża dokładność ruchu obrotowego w stanie zmontowanym**
- **podparcie chwytu zapewnia optymalną sztywność podczas pracy.**

Zastosowanie:

Jako narzędzie nieruchome lub obracające się. Do otworów o dokładności do IT9.

wskazówka:

Śrubę mocującą należy wymienić przy co piątej wymianie wkładki skrawającej.

Pozostałe wymiary do Ø 50,99 mm dostępne na zapytanie.

Dla zapewnienia optymalnej dokładności ruchu obrotowego mocować w hydraulicznych uchwytach zaciskowych (np. nr 302026, wielk. 20).

Wiertła mocować zawsze możliwie jak najkrócej, dla zapewnienia optymalnej sztywności.

zakres Ø D_c: 43 - 44,99 mm

Długość użyteczna L₁: 135 mm

Ø chwytu D_s: 40 mm

Długość chwytu L_s: 70 mm

Śruby mocujące: 231999 25IP

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	40 mm
Długość chwytu L _s	70 mm

Śruby mocujące	231999 25IP
Długość użyteczna L ₁	135 mm
zakres Ø D _c	43 - 44,99 mm
długość całkowita L	265 mm
głębokość wiercenia do	3×D
chwyt	ISO 9766
zastosowanie wiertel	warunkowo wyjście skośne
zastosowanie wiertel	warunkowo wiercenie pakietowe
zastosowanie wiertel	warunkowo nawiercanie skośne
zastosowanie wiertel	warunkowo wiercenie poprzeczne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Rodzaj produktu	Wiertła z płytkami skrawającymi

Akcesoria

Groty 8 mm, z magnesem z uchwytem bitów 1/4 cala długość całkowita 50 mm	659874 50
Wkrętak dynamometryczny ze skalą, uchwyt grotów wymiennej maksymalny moment obrotowy 1600 cNm	659906 1600