

**Garant**
**Wiertło kręte z HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 12 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114620 12
GTIN	4045197023971
Klasa artykułu	11B

**Opis**
**Wykonanie:**

wymiary zbliżone do DIN 338.

Chwył wg DIN 1835A.

**Wysokowydajne wiertło kręte HPC** do materiałów wysokostopowych i bardzo twardych. Bardzo stabilne dzięki **wzmocnionemu rdzeniowi i parabolicznemu profilowi nakrętek mocujących**. Zaostrenie z korekcją kąta wiórow. Precyzyjne bicie do dokładnych otworów. Końcówka o kształcie S.

**Zalecenie:**
**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 338

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 130 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L<sub>2</sub>: 83 mm

Długość rowków wiórowych L<sub>c</sub>: 101 mm

długość całkowita L: 158 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,17 mm/obr,

**Opis techniczny**

Ø nom. D <sub>c</sub>	12 mm
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,17 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	101 mm

Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h8
$\varnothing$ chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	158 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	83 mm
kąt wierzchołkowy	130 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
Kąt linii śrubowej	38 stopni
chwyt	DIN 1835 A z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte