

## Garant

### Wiertła HPC z Diabolo VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,4 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122651 8,4
GTIN	4062406064693
Klasa artykułu	11E

#### Opis

##### Wykonanie:

**Gruby rdzeń i specjalne zaostrzenie** – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo **dużą dokładność centrowania**. **Wypukłe ostrza główne z lekkim zaokrągleniem krawędzi** zapewniają wiertłu dużą sztywność i maksymalną obciążalność.

**Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka** umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

##### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

##### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersja **HB**: zamawia się, podając **nr 122642 / 122652**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122641 / 122651 + 129100HE**.

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 48,4 mm

długość całkowita L: 103 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w stali < 60 HRC: 0,12 mm/obr,

#### Opis techniczny

Ø nom. $D_c$	8,4 mm
--------------	--------

Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
posuw f w stali < 60 HRC	0,12 mm/obr,
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	48,4 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	61 mm
długość całkowita L	103 mm
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h7
norma	DIN 6537
Semi-Standard	tak
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE