

Garant**Wiertła HPC z Diabolo VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 12,2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122651 12,2
GTIN	4062406065539
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Gruby rdzeń i specjalne zaostrzenie – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo **dużą dokładność centrowania**. **Wypukłe ostrza główne z lekkim zaokrągleniem krawędzi** zapewniają wiertłu dużą sztywność i maksymalną obciążalność.

Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersja **HB**: zamawia się, podając **nr 122642 / 122652**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122641 / 122651 + 129100HE**.

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 58,7 mm

długość całkowita L: 124 mm

\varnothing chwytu D_s : 14 mm

posuw f w stali < 60 HRC: 0,16 mm/obr,

Opis techniczny

\varnothing chwytu D_s	14 mm
----------------------------	-------

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	58,7 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
długość całkowita L	124 mm
norma	DIN 6537
Długość rowków wiórowych L _c	77 mm
Ø nom. D _c	12,2 mm
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 60 HRC	0,16 mm/obr,
Semi-Standard	tak
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE