

**Garant****Frezy kątowe 90°, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 10/1mm**

## Dane zamówienia

Numer katalogowy	215800 10/1
GTIN	4045197702630
Klasa artykułu	210

## Opis

### Zastosowanie:

**Uniwersalne zastosowanie do wszystkich materiałów.**

frezowanie narożników i rowków, kopiowanie wewnętrzne, frezowanie cyrkulacyjne, frezowanie obwodowe.

### wskazówka:

Stosować wkręta dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,2**, z grotem nr**674252, wielk. 8IP**.

- **po dłuższej eksploatacji należy wymienić wkręty mocujące płytek skrawających. Osadzać jedynie po dobrym nasmarowaniu (np. pastą miedziową).**

## Opis techniczny

śruby mocujące	219814 (8IP; 1,2 Nm)
długość całkowita $L_{ges}$	80 mm
Ø chwytu $D_s$ h6	16 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	AP.. 1003..
Ø ostrzy $D_c$	10 mm
Długość wysięgu $L_1$	28 mm
Liczba ostrzy Z	1
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	4,85 mm
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	18 mm

Frez obiegowy $\varnothing D_{\min.}$	17 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\max.}$	2,94 stopni
$\varnothing D_3$	7 mm
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Kąt ustawienia $\kappa$	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

## Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 Nm	211750 1,2
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219814