



Głowice kątowe 90°, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 12/1 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	215800 12/1
GTIN	4045197702647
Klasa artykułu	210

Opis

Zastosowanie:

Uniwersalne zastosowanie do wszystkich materiałów.

frezowanie narożników i rowków, kopiowanie wewnętrzne, frezowanie cyrkulacyjne, frezowanie obwodowe.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750**, wielk. **1,2**, z grotem nr **674252**, wielk. **8IP**.

· **po dłuższej eksploatacji należy wymienić wkręty mocujące płytek skrawających. Osadzać jedynie po dobrym nasmarowaniu (np. pastą miedziową).**

Kąt ustawienia κ: 90 stopni

Zastosowanie frezu: frezowanie kątowe

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Ramping

chłodzenie wewnętrzne: tak

Strategia skrawania: MTC

Długość wysięgu L_1 : 28 mm

długość całkowita L_{ges} : 80 mm

Ø chwytu D_s h6: 16 mm

pasująca wymienna płytka skrawająca: AP.. 1003..

śruby mocujące: 219814 (8IP; 1,2 Nm)

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	12 mm
Długość wysięgu L_1	28 mm

śruby mocujące	219814 (8IP; 1,2 Nm)
pasująca wymienna płytka skrawająca	AP.. 1003..
Ø chwytu D _s h6	16 mm
długość całkowita L _{ges}	80 mm
Liczba ostrzy Z	1
Seria	Głowice jeżowe
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219814
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 N·m	211750 1,2