



## Głowice kątowe 90°, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 14/1 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	215800 14/1
GTIN	4045197702654
Klasa artykułu	210

### Opis

#### Zastosowanie:

#### Uniwersalne zastosowanie do wszystkich materiałów.

frezowanie narożników i rowków, kopiowanie wewnętrzne, frezowanie cyrkulacyjne, frezowanie obwodowe.

#### wskazówka:

Stosować wkrętki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750**, wielk. **1,2**, z grotem nr **674252**, wielk. **8IP**.

· **po dłuższej eksploatacji należy wymienić wkręty mocujące płytek skrawających. Osadzać jedynie po dobrym nasmarowaniu (np. pastą miedziową).**

Kąt ustawienia κ: 90 stopni

Zastosowanie frezu: frezowanie kątowe

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Ramping

chłodzenie wewnętrzne: tak

Strategia skrawania: MTC

Długość wysięgu  $L_1$ : 37 mm

długość całkowita  $L_{ges}$ : 85 mm

Ø chwytu  $D_s$  h6: 16 mm

pasująca wymienna płytka skrawająca: AP.. 1003..

śruby mocujące: 219814 (8IP; 1,2 Nm)

### Opis techniczny

pasująca wymienna płytka skrawająca	AP.. 1003..
Ø chwytu $D_s$ h6	16 mm

Długość wysięgu $L_1$	37 mm
śruby mocujące	219814 (8IP; 1,2 Nm)
długość całkowita $L_{ges}$	85 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	14 mm
Liczba ostrzy Z	1
Seria	Głowice jeżowe
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Kąt ustawienia $\kappa$	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

## Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219814
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 N·m	211750 1,2
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP