

**Garant****Wiertło stopniowe z VHM GARANT Master Steel FEED, TiAlN, do gwintu: M5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	125035 M5
GTIN	4062406066444
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

**Wiertło z 3 ostrzami**, stworzone specjalnie do zastosowania przy **bardzo wysokich posuwach**. Nadaje się doskonale do zastosowania na obrabiarkach o dużej mocy i w stabilnych warunkach obróbki.

Tolerancja średnicy pierwszy stopień: h7.

Do utworzenia **optymalnych otworów pod gwint**. Tworzy **idealne warunki obróbki** dla kolejnego narzędzia do gwintowania otworów.  $\varnothing$  ostrza wiertła jest przystosowana do powstającego gwintu, dla standardowych gwintów i **zapewnienia wysokiej precyzji gwintowanych otworów**. Pogłębienie 90° dla gwintu powstaje **w jednym kroku** z otworem pod gwint.

Rodzaj gwintu: M

Liczba zębów Z: 3

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

skok gwintu: 0,8

$\varnothing D_1$  1. stopnia 180°: 4,25 mm

$\varnothing D_2$  2. stopnia ze sfazowaniem h7: 5,5 mm

Wysokość stopni  $L_1$  1. stopień: 13,6 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 28 mm

długość całkowita L: 66 mm

**Opis techniczny**

posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/obr,
$\varnothing D_2$ 2. stopnia ze sfazowaniem h7	5,5 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	28 mm

długość całkowita L	66 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
do gwintu	M5
Liczba zębów Z	3
skok gwintu	0,8
Rodzaj gwintu	M
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Ø D <sub>1</sub> 1. stopnia 180°	4,25 mm
Wysokość stopni L <sub>1</sub> 1. stopień	13,6 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja Ø nominalnej	m7
kąt wierzchołkowy	145 stopni
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertło stopniowe