

Garant**Nawiertaki NC z HSS-E 142° N, TiAlN, Ø DC h6: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	112170 12
GTIN	4045197001580
Klasa artykułu	11A

Opis**Wykonanie:**

≥ Ø 6 mm z powierzchnią zabierakową wg DIN 1835-B.

Precyzyjne, symetryczne zaszlifowanie wierzchołka z wąskim ścinem ułatwia nawiercanie i zapewnia dużą dokładność nawierceń. Bardzo stabilne dzięki krótkim rowkom wiórowym.

Zastosowanie:

Kąt wierzchołkowy nawiertaka 142° jest identyczny z kątem wierzchołkowym wiertła.

wskazówka:

Należy stosować prędkość obrotową przewidzianą dla rzeczywistej Ø otworu (a nie dla zewnętrznej Ø nawiertaka).

Opis techniczny

Ø nom. D _c	12 mm
tolerancje chwytu	h6
Długość rowków wiórowych L _c	30 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,06 mm/obr,
Ø chwytu D _s	12 mm
długość całkowita L	170 mm
chwyt	DIN 1835 B z h6
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS E
norma	Norma zakładowa
typ	N

Karta danych

Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
kąt wierzchołkowy	142 stopni
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Nawiertak

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	87 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	56 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	50 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	37 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	31 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	31 m/min	K
CuZn	nadaje się	100 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

