

Garant**Głowica do rozwierciania VHM HPC H7 INOX otwór nieprzelotowy, TiAlN, Ø nomin. D: 24 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	239735 24
GTIN	4045197707666
Klasa artykułu	23A

Opis**Wykonanie:**

System do rozwierciania dokładnego z wymiennymi głowicami **szlifowany na gotowo, tolerancja IT7**. Geometria ostrza pasująca do zastosowania.

Bicie systemowe $\leq 5 \mu\text{m}$ (w odniesieniu do głowicy i uchwytu) po zmontowaniu.

z krótkimi ostrzami i prostymi rowkami.

Zastosowanie:

do otworów nieprzelotowych.

Do rozwierciania HPC/HSC.

wskazówka:

Całkowita długość robocza = L_1 (uchwyt nr 239740 / 239745) + l (głowica wymienna nr 239710 do 239735).

Dopasowany klucz mocujący nr 219987.

Zastosowanie do klucza dynamometrycznego nr 219986.

Pozostałe rozmiary dostępne na zamówienie.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Semi-Standard: tak

Wielkość uchwytu: 16 mm

długość ostrza l_1 : 14 mm

długość główki l: 26 mm

Liczba ostrzy Z: 8

posuw f w stali INOX < 900 N/mm^2 : 0,5 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	8
długość główki l	26 mm
Ø nomin. D	24 mm
długość ostrza l ₁	14 mm
Wielkość uchwytu	16 mm
posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,5 mm/obr,
rozwartość klucza	13 mm
Semi-Standard	tak
Seria	TopCut
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
tolerancja otworu	H7
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworach nieprzelotowych
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	tak
odpowiednie uchwyty	GARANT TopCut
Rodzaj produktu	Wkładka skrawająca do rozwiercania