

Garant**Głowica do rozwierciania VHM HPC H7 INOX otwór nieprzelotowy, TiAlN, Ø nomin. D: 17 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 239735 17 |
| GTIN | 4045197707390 |
| Klasa artykułu | 23A |

Opis**Wykonanie:**

System do rozwierciania dokładnego z wymiennymi głowicami **szlifowany na gotowo, tolerancja IT7**. Geometria ostrza pasująca do zastosowania.

Bicie systemowe $\leq 5 \mu\text{m}$ (w odniesieniu do głowicy i uchwytu) po zmontowaniu.

z krótkimi ostrzami i prostymi rowkami.

Zastosowanie:

do otworów nieprzelotowych.

Do rozwierciania HPC/HSC.

wskazówka:

Całkowita długość robocza = L_1 (uchwyt nr 239740 / 239745) + l (głowica wymienna nr 239710 do 239735).

Dopasowany klucz mocujący nr 219987.

Zastosowanie do klucza dynamometrycznego nr 219986.

Pozostałe rozmiary dostępne na zamówienie.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Semi-Standard: tak

Wielkość uchwytu: 12 mm

długość ostrza l_1 : 12 mm

długość główki l: 22 mm

Liczba ostrzy Z: 8

posuw f w stali INOX < 900 N/mm²: 0,35 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|--|------------------------------------|
| długość główki l | 22 mm |
| długość ostrza l ₁ | 12 mm |
| Wielkość uchwytu | 12 mm |
| posuw f w stali INOX < 900 N/mm ² | 0,35 mm/obr, |
| Liczba ostrzy Z | 8 |
| Ø nomin. D | 17 mm |
| rozwartość klucza | 10 mm |
| Semi-Standard | tak |
| Seria | TopCut |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| tolerancja otworu | H7 |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | przy otworach nieprzelotowych |
| Strategia skrawania | HPC |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| odpowiednie uchwyty | GARANT TopCut |
| Rodzaj produktu | Wkładka skrawająca do rozwiercania |