

Garant**Głowica do rozwierciania VHM HPC H7 INOX otwór nieprzelotowy, TiAlN, Ø nomin. D: 18 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	239735 18
GTIN	4045197707604
Klasa artykułu	23A

Opis**Wykonanie:**

System do rozwierciania dokładnego z wymiennymi głowicami **szlifowany na gotowo, tolerancja IT7**. Geometria ostrza pasująca do zastosowania.

Bicie systemowe $\leq 5 \mu\text{m}$ (w odniesieniu do głowicy i uchwytu) po zmontowaniu.

z krótkimi ostrzami i prostymi rowkami.

Zastosowanie:

do otworów nieprzelotowych.

Do rozwierciania HPC/HSC.

wskazówka:

Całkowita długość robocza = L_1 (uchwyt nr 239740 / 239745) + l (głowica wymienna nr 239710 do 239735).

Dopasowany klucz mocujący nr 219987.

Zastosowanie do klucza dynamometrycznego nr 219986.

Pozostałe rozmiary dostępne na zamówienie.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Semi-Standard: tak

Wielkość uchwytu: 12 mm

długość ostrza l_1 : 14 mm

długość głowki l: 26 mm

Liczba ostrzy Z: 8

posuw f w stali INOX < 900 N/mm^2 : 0,35 mm/obr,

Opis techniczny

Wielkość uchwytu	12 mm
długość ostrza l ₁	14 mm
Liczba ostrzy Z	8
posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,35 mm/obr,
długość główki l	26 mm
Ø nomin. D	18 mm
rozwartość klucza	10 mm
Semi-Standard	tak
Seria	TopCut
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
tolerancja otworu	H7
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworach nieprzelotowych
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	tak
odpowiednie uchwyty	GARANT TopCut
Rodzaj produktu	Wkładka skrawająca do rozwiercania