

**Garant****Gwintowniki maszynowe do wrzecion synchronizowanych HSS-E-PM, DLC, M: M2,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131125 M2,5
GTIN	4045197704863
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

**Stabilne wykonanie ze ścięciem w nakroju i chwytem wg DIN1835-B.** Specjalna geometria do zastosowania w obrabiarkach z **zesynchronizowanym napędem wrzecion**. Gwintownik prowadzony jest przy tym przez synchronizowane wrzeciona obrabiarki.

Specjalna **powłoka DLC sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji zapewnia optymalną trwałość.

Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

**wskazówka:**

**W przypadku zastosowania na wrzecionach synchronizowanych** uchwyty szybkozmiennie do gwintowania **GARANTnr 338100-338121 z minimalną kompensacją (MLA)** gwarantują najbardziej precyzyjną obróbkę.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp; HSS E PM

norma: norma zakładowa

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,45 mm

długość całkowita L: 70 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

Chwyt kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 2,05 mm

**Opis techniczny**

Ø gwintu	2,5 mm
Liczba ostrzy Z	3

liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	2,05 mm
skok gwintu	0,45 mm
kąt nacięcia	8 stopni
norma	norma zakładowa
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
długość całkowita L	70 mm
Chwyt kwadratowy □	4,9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
głębokość gwintu	6,25 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M2,5
powłoka	DLC
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	DIN 1835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
tolerancje chwytu	h6
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki synchronicznej
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	gwintownik