Garant

Gwintowniki maszynowe kształt C DIN 371/376, TiN, M: M30

Dane zamówienia

Numer katalogowy	131250 M30
GTIN	4045197704887
Klasa artykułu	11H

Opis

Wykonanie:
Ze ścięciem w nakroju.
(kształt C) 2-3 zwoje nakroju -**bez ścięcia w nakroju**, możliwość zastosowania do otworów nieprzelotowych.
Z powłoką TiN w celu:
· **podwyższenia odporności na ścieranie**
· **ograniczenia powstawania narostów materiału**
· **możliwej wyższej prędkości skrawania.**
Stosować z **emulsją**(zawartość oleju min. 8%). **ISO 2 6H**
HSS
Rodzaj gwintu: M
Materiał ostrza
 : HSS
norma: DIN 376
Klasa tolerancji: ISO 2 6H
skok gwintu: 3,5 mm
długość całkowita L: 180 mm
∅ chwytu D_s: 22 mm
Chwyt kwadratowy ☐: 18 mm
∅ otworu rdzenia: 26,5 mm

Opis techniczny

skok gwintu	3,5 mm
∅ otworu rdzenia	26,5 mm
Liczba ostrzy Z	4

∅ gwintu	30 mm
kąt nacięcia	8 stopni
liczba rowków wiórowych	4
norma	DIN 376
∅ chwytu D_s	22 mm
długość całkowita L	180 mm
Chwyt kwadratowy ☐	18 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS
głębokość gwintu	60 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M30
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik