



Gwintowniki maszynowe do wrzecion synchronizowanych HSS-E-PM kształt C, TiAlN, M: M2,5



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 135740 M2,5 |
| GTIN | 4045197705211 |
| Klasa artykułu | 11H |

Opis

Wykonanie:

Stabilne wykonanie z prawoskrętną linią śrubową i chwytem według DIN1835-B. Specjalna geometria do stosowania na obrabiarkach ze **synchronizowanym napędem wrzeciona**.

Gwintownik prowadzony jest przez synchronizowane wrzeciono obrabiarki.

Specjalna **powłoka z TiAlN** zapewnia optymalną trwałość. Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

wskazówka:

W zastosowaniach we wrzecionach synchronizowanych chwyt szybkowymienny do gwintowania **GARANT nr 338100-338121, z minimalną kompensacją długości (MLA)**, zapewnia wysoką niezawodność procesu obróbki.

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

chwyt: DIN 1835 B z h6

chłodzenie wewnętrzne: false

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: norma zakładowa

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,45 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 70 mm

Ø chwytu: 6 mm

chwyt kwadratowy: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 2,05 mm

Opis techniczny

| | |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------|
| wielkość gwintu M | 2,5 |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| Ø otworu rdzenia | 2,05 mm |
| skok gwintu | 0,45 mm |
| Ø gwintu | 2,5 mm |
| kąt nacięcia | 50 stopni |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| norma | norma zakładowa |
| Ø chwytu | 6 mm |
| długość całkowita $L_{całk.}$ | 70 mm |
| chwyt kwadratowy | 4,9 mm |
| Klasa tolerancji | ISO 2X 6HX |
| Materiał ostrza | HSS E PM |
| głębokość gwintu | 6,25 mm |
| Rodzaj gwintu | M |
| powłoka | TiAlN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | C |
| Kąt linii śrubowej | 40 stopni |
| chwyt | DIN 1835 B z h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | false |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5xD przy otworze nieprzelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| tolerancje chwytu | h6 |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki synchronicznej |

pierścień barwny

niebieskie