

Garant

Gwintowniki maszynowe do wrzecion synchronizowanych HSS-E-PM kształt C, DLC, G: G1/4 cal



Dane zamówienia

Numer katalogowy	137344 G1/4
GTIN	4045197705532
Klasa artykułu	11H

Opis

Wykonanie:

Stabilne wykonanie z prawoskrętną linią śrubową i chwytem wg DIN 1835-B.

Specjalna geometria do zastosowania w obrabiarkach z **synchronizowanym napędem wrzecion**. Gwintownik prowadzony jest przy tym przez synchroniczne wrzeciona obrabiarki.

Specjalna **powłoka DLC sp²** najnowszej generacji. Stosować **zemulsję** (min. zawartość oleju 8%).

Zastosowanie:

Do cylindrycznych gwintów rurowych wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelniania gwintu).

wskazówka:

W zastosowaniach we wrzecionach synchronizowanych chwyt szybkowymienny do gwintowania **GARANT nr 338100-338121, z minimalną kompensacją długości (MLA)**, zapewnia wysoką niezawodność procesu obróbki.

Materiał ostrza

 : HSS E PM

liczba zwojów na cal: 19

Ø gwintu: 13,16 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 11,8 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	4
Ø otworu rdzenia	11,8 mm

liczba rowków wiórowych	4
kąt nacięcia	15 stopni
skok gwintu	1,337 mm
liczba zwojów na cal	19
Ø gwintu	13,16 mm
Materiał ostrza 	HSS E PM
Ø chwytu D _s	12 mm
długość całkowita L	100 mm
Chwyt kwadratowy □	9 mm
głębokość gwintu	32,9 mm
wielkość gwintu	G1/4
powłoka	DLC
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	Norma zakładowa
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	DIN 1835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
tolerancje chwytu	h6
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki synchronicznej
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	gwintownik

