

**Garant****Gwintowniki maszynowe ISO 228 +0,05 mm, waporyzowane, G: G1/8 cal****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137360 G1/8
GTIN	4045197705648
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

powierzchnia waporyzowana zapobiega powstawaniu narostów.

**klasa tolerancji ISO 228 + 0,05 mm. HSS-E**

**Zastosowanie:**

**Do cylindrycznych gwintów rurowych** wg DIN-ISO 228/1 <BR/>(do połączeń bez uszczelniania gwintu).

do detali, które będą **powlekane galwanicznie** lub uległy niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

**Zalecenie:**

zalecamy wiercenie **otworu pod gwint o  $\varnothing$  większej o 0,05mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

liczba zwojów na cal: 28

$\varnothing$  gwintu: 9,73 mm

długość całkowita L: 90 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 7 mm

Chwył kwadratowy  $\square$ : 5,5 mm

$\varnothing$  otworu rdzenia: 8,8 mm

**Opis techniczny**

liczba zwojów na cal	28
$\varnothing$ gwintu	9,73 mm
liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3

kąt nacięcia	15 stopni
Ø otworu rdzenia	8,8 mm
skok gwintu	0,907 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Ø chwytu D <sub>s</sub>	7 mm
długość całkowita L	90 mm
Chwyt kwadratowy □	5,5 mm
głębokość gwintu	29,19 mm
wielkość gwintu	G1/8
powłoka	waporyzowane
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	DIN 5156
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D w przypadku otworów nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik