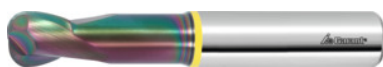


Garant
Frezy torusowe VHM, DLC, Ø e8 DC / R1: 16/1,0 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	206065 16/1,0
GTIN	4062406074760
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Z **podwójnie zaszlifowanym bocznym kątem przyłożenia, ostrza czołowe z promieniami.**

Duża sztywność dzięki wzmocnionemu rdzeniowi.

Tolerancja: **RS₁ = ±0,01 mm.**

z powłoką DLC-sp² najnowszej generacji.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c: 16 mm

Promień ostrza R₁: 1 mm

wysięg L₁ z szyjką: 44 mm

Ø szyjki D₁: 15 mm

długość całkowita L: 92 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	16 mm
Liczba zębów Z	2
długość ostrzy L _c	16 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,1 mm
współczynnik korekcyjny f _z	1,25

posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
długość całkowita L	92 mm
Ø ostrzy D_c	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	16 mm
Ø szyjki D_1	15 mm
wysięg L_1 z szyjką	44 mm
Promień ostrza R_1	1 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05xD przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia Ø chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB

