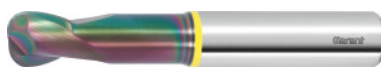


Garant**Frezy torusowe VHM, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/1,0mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 206065 10/1,0 |
| GTIN | 4062406074739 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**Tolerancja: $R_1 = \pm 0,01$ mm.z powłoką **DLC-sp²** najnowszej generacji.Z **podwójnie zaszlifowanym bocznym kątem przyłożenia, ostrza czołowe z promieniami.****Duża sztywność** dzięki wzmocnionemu rdzeniowi.**Opis techniczny**

| | |
|--|----------------|
| Ø szyjki D_1 | 9,2 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór | 0,056 mm |
| Ø ostrzy D_c | 10 mm |
| Liczba zębów Z | 2 |
| długość całkowita L | 72 mm |
| wysięg L_1 z szyjką | 32 mm |
| Promień ostrza R_1 | 1 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór | 0,05 mm |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| Kąt linii śrubowej | 30 stopni |
| Ø chwytu D_s | 10 mm |
| długość ostrzy L_c | 11 mm |

| | |
|--|---------------------------------|
| powłoka | DLC |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | W |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | e8 |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,05xD przy frezowaniu kopiowym |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,5xD przy obcinaniu |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Frez torusowy |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|---|-------------|-----------|---------|
| Al | nadają się | 330 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 300 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się | 230 m/min | N |
| PMMA (polimetakrylan metylu) akryl | nadają się | 200 m/min | N |
| PE-HD | nadają się | 160 m/min | N |
| PA 66 | nadają się | 200 m/min | N |
| PEEK | nadają się | 150 m/min | N |
| PF 31 | nadają się | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego) | nadają się | 180 m/min | N |

| | | | |
|--|----------------------|-----------|---|
| POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego) | nadają się | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | nadają się | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego) | nadają się | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego) | nadają się | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | nadają się warunkowo | 300 m/min | N |
| Cu | nadają się | 100 m/min | N |
| CuZn | nadają się | 120 m/min | N |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| minimalnie na mokro | nadają się | | |
| suchy | nadaje się warunkowo | | |
| przyłącze Usługi | nadają się | | |
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | | 129100 HB | |