



Wysokowydajne frezy Power Q, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 42/4 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	212809 42/4
GTIN	4062406074807
Klasa artykułu	210

Opis

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 2 (10IP; 2,2Nm).

wskazówka:

przy stosowaniu przedłużek zawsze pracować z chłodzeniem wewnętrznym.

Stosować wkręta dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 2,2** z grotem nr **674252, wielk. 10IP**.

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Zastosowanie frezu: Ramping

Strategia skrawania: HPC

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 4

Ø D₃: 31 mm

Ø D₁ h₆: 17 mm

długość całkowita L_{ges}: 47 mm

Ø D₂: 29 mm

gwint uchwytu M: M16

Opis techniczny

Ø D ₁ h ₆	17 mm
Frez obiegowy Ø D _{maks.}	81 mm
gwint uchwytu M	M16
Kąt rampingu α _{maks.}	1,9 stopni
Ø D ₃	31 mm
Liczba ostrzy Z	4

długość całkowita L_{ges}	47 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	65 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	XDM.090416
Seria	Wysokowydajne frezy Hi5
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	60,2 mm
$\varnothing D_2$	29 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy a_p	1 mm
\varnothing ostrzy D_c	42 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

Wkrętki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 N·m	211750 2,2
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 10IP	674252 10IP