



Wysokowydajne frezy Power Q, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 25/4 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	212804 25/4
GTIN	4062406074784
Klasa artykułu	210

Opis

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 1 (8IP; 1,2Nm).

wskazówka:

przy stosowaniu przedłużek zawsze pracować z chłodzeniem wewnętrznym.

Stosować wkładki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 1,2** z grotem nr **674252, wielk. 8IP**.

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Ramping

Strategia skrawania: HPC

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 4

Ø D₃: 17,5 mm

Ø D₁ h6: 12,5 mm

długość całkowita L_{ges}: 36 mm

Ø D₂: 21 mm

gwint uchwyty M: M12

Opis techniczny

Ø ostrzy D _c	25 mm
gwint uchwyty M	M12
Frez obiegowy Ø D _{min.}	37 mm
Kąt rampingu α _{maks.}	2,4 stopni
Długość rampingu dla α _{maks.}	23,8 mm
Ø D ₂	21 mm

Ø D ₁ h6	12,5 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Liczba ostrzy Z	4
Frez obiegowy Ø D _{maks.}	48 mm
Frez obiegowy a _p	0,3 mm
Seria	Wysokowydajne frezy Hi5
długość całkowita L _{ges}	36 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	XOM.060310
Ø D ₃	17,5 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 N·m	211750 1,2