

Garant**Gwintowniki maszynowe ISO 228 +0,05 mm, waporyzowane, G: G3/8 cal****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137360 G3/8
GTIN	4045197705662
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

powierzchnia waporyzowana zapobiega powstawaniu narostów.

klasa tolerancji ISO 228 + 0,05 mm. HSS-E

Zastosowanie:

Do cylindrycznych gwintów rurowych wg DIN-ISO 228/1
(do połączeń bez uszczelniania gwintu).

do detali, które będą **powlekane galwanicznie** lub uległy niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

Zalecenie:

zalecamy wiercenie **otworu pod gwint o \varnothing większej o 0,05mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

Materiał ostrza

 : HSS E

liczba zwojów na cal: 19

\varnothing gwintu: 16,66 mm

długość całkowita L: 100 mm

\varnothing chwytu D_s : 12 mm

Chwył kwadratowy \square : 9 mm

\varnothing otworu rdzenia: 15,25 mm

Opis techniczny

liczba zwojów na cal	19
liczba rowków wiórowych	3
\varnothing otworu rdzenia	15,25 mm
\varnothing gwintu	16,66 mm

Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	1,337 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza 	HSS E
Ø chwytu D _s	12 mm
długość całkowita L	100 mm
Chwył kwadratowy □	9 mm
głębokość gwintu	49,98 mm
wielkość gwintu	G3/8
powłoka	waporyzowane
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	DIN 5156
Kształł nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D w przypadku otworów nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścien barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik