Garant

Gwintowniki maszynowe ISO 228 +0,05 mm, waporyzowane, G: G1/2 cal

Dane zamówienia

Numer katalogowy	137360 G1/2
GTIN	4045197705679
Klasa artykułu	11H

Opis

Wykonanie:
powierzchnia waporyzowana zapobiega powstawaniu narostów.
klasa tolerancji ISO 228 + 0,05 mm. HSS-E
Zastosowanie:
Do cylindrycznych gwintów rurowych wg DIN-ISO 228/1
(do połączeń bez uszczelniania gwintu).
do detali, które będą **powlekane galwanicznie** lub uległy
niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.
Zalecenie:
zalecamy wiercenie**otworu pod gwint o Ø większej o 0,05mm**od wymagań DIN (zob. tabela).
Materiał ostrza
 : HSS E
liczba zwojów na cal: 14
Ø gwintu: 20,96 mm
długość całkowita L: 125 mm
Ø chwytu D_s: 16 mm
Chwyt kwadratowy ☐: 12 mm
Ø otworu rdzenia: 19 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	20,96 mm
skok gwintu	1,814 mm
liczba zwojów na cal	14

Liczba ostrzy Z	4
liczba rowków wiórowych	4
∅ otworu rdzenia	19 mm
Materiał ostrza 	HSS E
∅ chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	125 mm
Chwyt kwadratowy ☐	12 mm
głębokość gwintu	62,88 mm
wielkość gwintu	G1/2
powłoka	waporyzowane
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	DIN 5156
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D w przypadku otworów nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik