

Garant**Gwintowniki maszynowe ISO 228 +0,05 mm, waporyzowane, G: G1 cal****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137360 G1
GTIN	4045197705693
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

powierzchnia waporyzowana zapobiega powstawaniu narostów.

klasa tolerancji ISO 228 + 0,05 mm. HSS

Zastosowanie:

Do cylindrycznych gwintów rurowych wg DIN-ISO 228/1
(do połączeń bez uszczelniania gwintu).

do detali, które będą **powlekane galwanicznie** lub uległy niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

Zalecenie:

zalecamy wiercenie **otworu pod gwint o \varnothing większej o 0,05mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

Materiał ostrza

 : HSS

liczba zwojów na cal: 11

\varnothing gwintu: 33,25 mm

długość całkowita L: 160 mm

\varnothing chwytu D_s : 25 mm

Chwyt kwadratowy \square : 20 mm

\varnothing otworu rdzenia: 30,75 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	5
liczba zwojów na cal	11
skok gwintu	2,309 mm
\varnothing otworu rdzenia	30,75 mm

Ø gwintu	33,25 mm
liczba rowków wiórowych	5
kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza 	HSS
Ø chwytu D _s	25 mm
długość całkowita L	160 mm
Chwyt kwadratowy □	20 mm
głębokość gwintu	99,75 mm
wielkość gwintu	G1
powłoka	waporyzowane
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	DIN 5156
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D w przypadku otworów nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik