

**Garant****Gwintowniki maszynowe do wrzecion synchronizowanych HSS-E-PM, TiAlN, MF: 16X1,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132950 16X1,5
GTIN	4045197705013
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

**Stabilne wykonanie ze ścięciem w nakroju i chwytem wg DIN 1835-B.** Specjalna geometria do zastosowania na obrabiarkach z **zsynchronizowanym napędem wrzeciona**. Gwintownik prowadzony jest przy tym przez zsynchronizowane wrzeciono obrabiarki. Specjalna **powłoka z TiAlN** zapewnia optymalną trwałość. Stosować **zemulsję** (zawartość oleju min. 8%).

**wskazówka:**

**W zastosowaniach we wrzecionach synchronizowanych** chwyt szybkowymienny do gwintowania **GARANT nr 338100-338121, z minimalną kompensacją długości (MLA)**, zapewnia wysoką niezawodność procesu obróbki.

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

&amp;nbsp;: HSS E PM

norma: normą zakładową,

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 14,5 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	4
Ø gwintu	16 mm
skok gwintu	1,5 mm

liczba rowków wiórowych	4
kąt nacięcia	8 stopni
Ø otworu rdzenia	14,5 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
długość całkowita L	100 mm
Chwył kwadratowy □	9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
norma	normą zakładową,
głębokość gwintu	48 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M16×1,5
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	B
chwyt	DIN 1 835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
tolerancje chwytu	h6
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki synchronicznej
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik