

Garant

Gwintowniki maszynowe bezwiórowe, do obrabiarek synchronizowanych, z rowkami smarnymi VHM, TiAlN, M: M2,5



Dane zamówienia

Numer katalogowy	139242 M2,5
GTIN	4045197705853
Klasa artykułu	11H

Opis

Wykonanie:

Specjalna geometria wieloboczna i chwyt wg DIN 1835-HA do zastosowania na obrabiarkach z **synchronizowanym napędem wrzecion. Z rowkami smarnymi; optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.**

Dzięki **specjalnemu materiałowi narzędzia VHM** możliwe są duże prędkości skrawania i długa trwałość. Powłoka z **TiAlN i powłoka zmniejszająca tarcie** ograniczają zużycie i skłonność powstawania narostów materiału.

wskazówka:

W zastosowaniach we wrzecionach synchronizowanych chwyt szybkowymienny do gwintowania **GARANT nr 338100-338121, z minimalną kompensacją długości (MLA)**, zapewnia wysoką niezawodność procesu obróbki.

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,45 mm

długość całkowita L: 50 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Chwyt kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną: 2,3 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	4
liczba rowków wiórowych	4
Ø gwintu	2,5 mm
kąt nacięcia	8 stopni

skok gwintu	0,45 mm
Ø chwytu D _s	6 mm
Chwył kwadratowy □	4,9 mm
długość całkowita L	50 mm
Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną	2,3 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
głębokość gwintu	7,5 mm
wielkość gwintu	M2,5
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe