

Garant**Gwintowniki maszynowe do wrzecion synchronizowanych HSS-E-PM, TiAlN, MF: 12X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132950 12X1
GTIN	4045197704979
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Stabilne wykonanie ze ścięciem w nakroju i chwytem wg DIN 1835-B. Specjalna geometria do zastosowania na obrabiarkach z **synchronizowanym napędem wrzeciona**. Gwintownik prowadzony jest przy tym przez zsynchronizowane wrzeciono obrabiarki. Specjalna **powłoka z TiAlN** zapewnia optymalną trwałość. Stosować **zemulsję** (zawartość oleju min. 8%).

wskazówka:

W zastosowaniach we wrzecionach synchronizowanych chwyt szybkowymienny do gwintowania **GARANT nr 338100-338121, z minimalną kompensacją długości (MLA)**, zapewnia wysoką niezawodność procesu obróbki.

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: normą zakładową,

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 11 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	12 mm
liczba rowków wiórowych	4
skok gwintu	1 mm

Ø otworu rdzenia	11 mm
kąt nacięcia	8 stopni
Liczba ostrzy Z	4
Ø chwytu D _s	12 mm
długość całkowita L	100 mm
Chwył kwadratowy □	9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	HSS E PM
norma	normą zakładową,
głębokość gwintu	36 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M12×1
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	B
chwyt	DIN 1 835 B z h6
chłódzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
tolerancje chwytu	h6
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki synchronicznej
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik