

Garant
Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,0-X mm


Dane zamówienia

Numer katalogowy	122380 2,0-X
GTIN	4062406075354
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -

duża dokładność centrowania. Proste ostrza główne z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 122385**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122380 + 12900HE**. Termin dostawy: 12 tygodni roboczych
Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

najmniejsza Ø D₁: 2 mm

największa Ø D₂: 2,99 mm

długość całkowita L: 55 mm

Ø chwytu D₅: 4 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm²: 0,07 mm/obr,

Opis techniczny

długość całkowita L	55 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L _c	20 mm
największa Ø D ₂	2,99 mm
najmniejsza Ø D ₁	2 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,07 mm/obr,
Ø chwytu D _s	4 mm
norma	DIN 6537 K
zakres Ø	2 - 2,99 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte